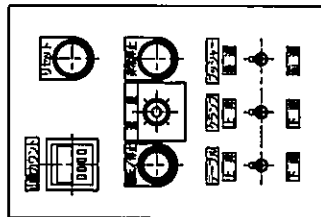


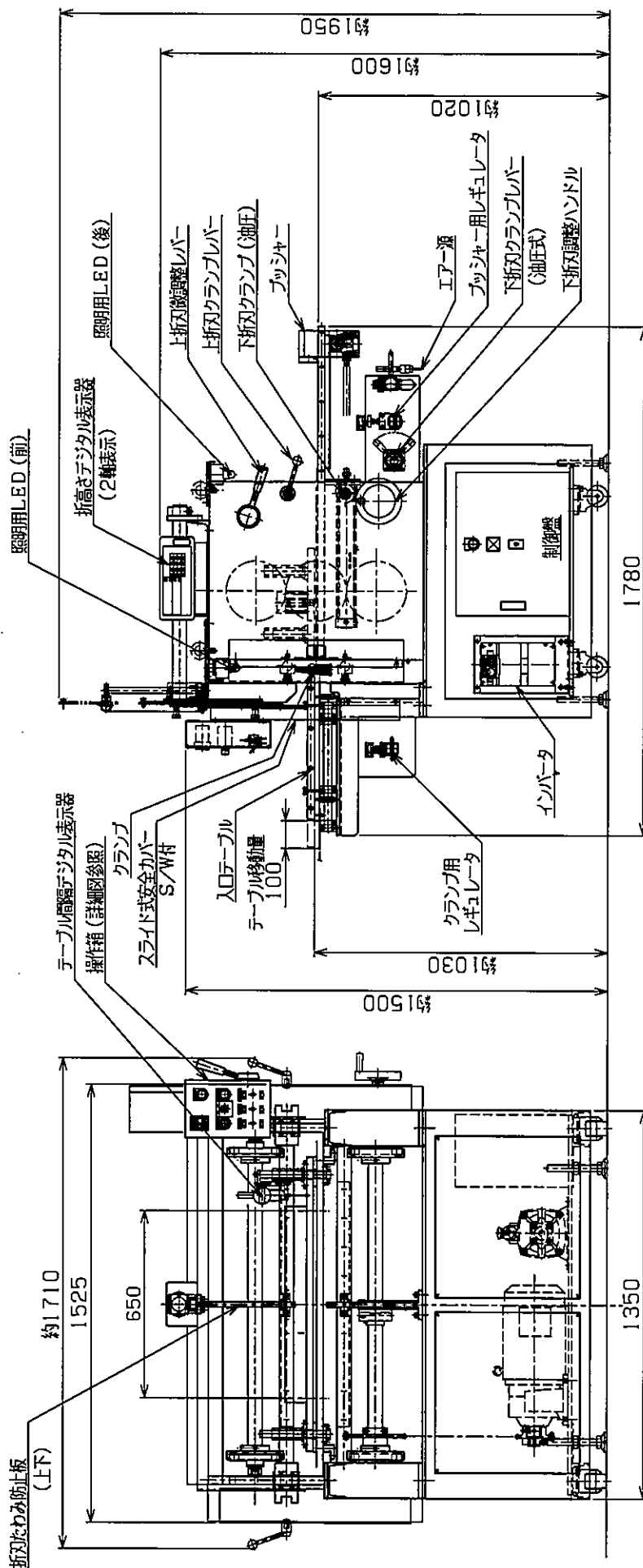
## 仕様

指示なき校は糸面取のこと



操作箱詳細図

1. ワーク (MAX) : 幅650、シート状
2. 折高さ : H6~20 (柔らかい金属)
3. 折速度 : MAX. 40回/分 (インバータ制御)
4. 上下テーブル間隔 : スベータ式 MAX. 約30mm
5. 折りクランプ : 下刃 油圧式 ・ 上刃 クランプレバー (両面)
6. プッシュジャーストローク : 400mm (有効ストローク : 約380mm)
7. 入口テーブル : 長さ 550mm ・ 入口側に補助テーブル取付用穴付
8. 本体上テーブル : 長さ 380mm
9. エア・圧力計 : デジタル表示 (クランプ・プッシュ一部)



(注) 本図は目録用構想図に付き変更有り

[illegible]